

HLINÍKOVÉ VODIČE – POSTUP INSTALACE

Postup montáže:

- Očištění AL vodiče
AL odizolovaný vodič očistěte pomocí nože od oxidové vrstvy.
- Nanesení pasty
Ihned po odstranění oxidové vrstvy očištěný hliníkový vodič namažte kontaktní pastou (např. PATE CDZ v nabídce Elektro Bečov), z důvodu zabránění tvorby čerstvé i opětovné oxidace na odhalené části vodiče.
- Upevnění vodiče ve šroubové svorce
Po nasunutí ošetřeného AL vodiče do přípojovací jednotky svorky, proveďte jeho zajištění, utažením šroubu jmenovitým utahovacím momentem. Po instalaci vodiče do svorky očistěte případné zbytky kontaktní pasty na svorce a vodiči.
- Opětovná montáž AL vodiče do šroubové svorky
V případě opětovného připojení vodičů, nebo jejich přepojování je vhodné opakovat jejich předběžnou úpravu.



Výhody kontaktní pasty PATE CDZ:

- zabráníte postupnému zhoršení spolehlivosti vodivého styku s tvorbou nadměrného přechodového odporu v místě sevření vodiče
- zabráníte tvorbě elektrolytické koroze
- poskytnete dlouhodobou ochranu proti korozi.

Upozornění: Při aplikaci pasty používejte vhodné ochranné rukavice, se vyvarujte dotyku holou rukou. Při přelévání či plnění nádob použijte ochranné brýle.

SEZNAM PRODUKTŮ PROTI OXIDACI AL VODIČŮ

J228007 PATE CDZ - Kontaktní pasta zinková



PROVOZNÍ PODMÍNKY

Prostředí: Kontaktní pasta je odolná vodě a oxidaci.

Teplota: Kontaktní pastu lze provozovat při trvalé provozní teplotě od -40 °C do +150 °C.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Obsahuje minerální olej (podpurná složka) + lithiové mýdlo (zahušťovadlo), zinek. Skladujte, na dobře větraném místě; uzavřete obal, pokud látku nepoužíváte; udržujte v chladu.



VAROVÁNÍ
WARNING
ACHTUNG

Vysoce toxický pro vodní organismy, s dlouhodobými účinky.
Zabraňte uvolnění do životního prostředí. Uniklý produkt seberte.
Obsah/nádobu likvidujte v souladu s místními/regionálními

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE

Obaly od kontaktní pasty se nesmí odstraňovat společně s odpady z domácnosti. Pro likvidaci obalu byl stanoven kód 12 01 12* Upotřebené vosky a tuky.

