

Montážní návod
Jednopolové řadové svorky RSA

JEDNOPÓLOVÉ ŘADOVÉ SVORKY RSA

SEZNAM PRODUKTŮ

1 pólové řadové svorky RSA

RSA 2,5 A; RSA 4 A; RS 4; RSA 6 A; RSA 10 A; RSA 16 A; RSA 35 A; RSA 70 A

POPIS SKUPINY PRODUKTŮ

Jednopolové řadové svorky RSA jsou vhodné pro všechny silové rozvaděče s průřezy vodičů do 95 mm². Výborné izolační vlastnosti zajišťuje pouzdro, vyrobené z polyamidu (PA). Tato skupina produktů vyniká širokou škálou příslušenství. Svorky nabízíme v 1 pólovém provedení ve 12ti základních barevných variantách. Řadové svorky RSA jsou zkoušeny dle IEC 60947-7-1.

UKÁZKA JEDNOPÓLOVÝCH ŘADOVÝCH SVOREK RSA

Barevné varianty svorek RSA



PROVOZNÍ PODMÍNKY

Prostředí a stupeň znečištění:

Svorky je možné montovat v souladu s ČSN 33 2000-5-51 v prostředí s vnějšími vlivy AB7, AF2, stupně znečištění 2, kde obvykle dochází jen k nevodivému znečištění. Je brán ohled na možnost občasného výskytu dočasné vodivosti způsobené kondenzací.

Hořlavost:

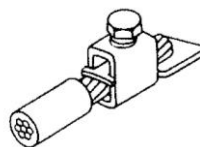
Materiál pouzdra je vyroben z materiálu PA 6, hořlavost V0 dle UL 94.

Teplota:

Svorky lze provozovat při trvalé provozní teplotě od -40 °C do +105 °C.

UPÍNACÍ JEDNOTKA

Šroubová upínací jednotka – s nepřímým tlakem šroubu na vodič



PŘIPOJENÍ VODIČŮ

Tyto svorky umožňují připojení tuhého plného, tuhého slaněného i ohebného slaněného vodiče. Při použití ohebného vodiče není nutné použití dutinky. Svorky jsou vhodné pro připojení měděných i hliníkových vodičů.

NÁSTROJE POTŘEBNÉ K MONTÁŽI:

Inbus k dotažení šroubů
upevňujících vodič ve
svorce



Křížový šroubovák PH
k dotažení šroubů
upevňujících vodič ve
svorce



Plochý šroubovák k
sundání svorky z lišty



Kleště k montáži
propojky

**Montáž produktu (Postup montáže)**

1. Vodič odizolujte v délce, která je uvedena v [katalogu](#).
2. Svorku nacvakněte na TH lištu.
3. Inbusem či šroubovákem (dle typu svorky) velikosti, viz [katalog](#), uvolněte šrouby pro montáž vodiče.
4. Odizolovaný vodič následně nasuňte do svorky.
5. Šrouby pro připevnění vodičů dotáhněte utahovacím momentem, viz [katalog](#).
6. Aretace svorek k TH liště se provádí koncovými svěrkami, viz kapitola Koncové svěrky.

POZNÁMKY

Montáž je možná na lištu TH 35 nebo TH 15 (dle typu svorky). Demontáž svorky RSA se provádí pomocí plochého šroubováku.

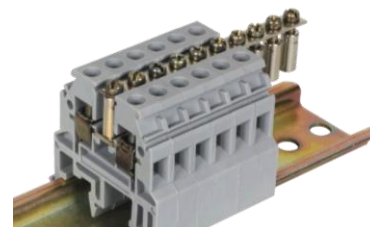
PŘÍSLUŠENSTVÍ

1. [Horní propojka](#)
2. [Plochá propojka](#)
3. [Boční propojka – hřeben](#)
4. [Hřeben RSA](#)
5. [Měřicí zdiřka](#)
6. [Zkratovací propojka](#)
7. [Krytka](#)
8. [Boční krytka](#)
9. [Nosič štítků](#)
10. [Středová a koncová přepážka](#)
11. [Dělitelné označovací pásy EB](#)
12. [Multikarty](#)

1. **HORNÍ PROPOJKA** – Jsou určeny pro svorky RSA 4 A, RSA 6 A a RSA 10 A. Propojky jsou nabízeny ve variantě 2 až 10 pólů dle typu svorky. Slouží ke vzájemnému propojení stejného typu svorek. Horní propojky usnadňují montáž, bez nutnosti úpravy pouzdra.

Montáž horní propojky (Postup montáže)

1. Horní propojku vložte do středových otvorů pouzdra sousedících svorek stejného typu.
2. Pomocí šroubováku přišroubujte propojku k můstku svorky.
3. Pro spolehlivou funkci propojky je důležité pevně dotáhnout každý šroub na propojce utahovacím momentem $0,5 \div 2,5$ Nm.
4. V případě propojení dvou a více propojených bloků svorek vedle sebe, musí být použita středová přepážka.

**POZNÁMKY**

Proti náhodnému dotyku lze použít krycí štítek.

- 2. PLOCHÁ PROPOJKA** – Jsou určeny pro všechny typy svorek RSA. Propojky jsou nabízeny ve variantě 2 až 10 pólů dle typu svorky. Slouží k vzájemnému propojení stejného typu svorek.

Montáž ploché propojky (Postup montáže)

1. Pomocí kleští (v nabídce EB) prostříhnete otvor (přepážku) v pouzdře svorky, viz obr.
2. Plochou propojku vložte do středových otvorů pouzdra sousedících svorek stejného typu.
3. Pomocí šroubováku přišroubujte propojku k můstku svorky.
4. Pro spolehlivou funkci propojky je důležité pevně dotáhnout každý šroub na propojce utahovacím momentem $0,5 \div 2,5$ Nm, dle typu svorky.
5. V případě propojení dvou a více propojených bloků svorek vedle sebe, musí být použita středová přepážka. Při použití propojeného bloku svorek a jedné nepropojené svorky, použití středové přepážky není nutné.



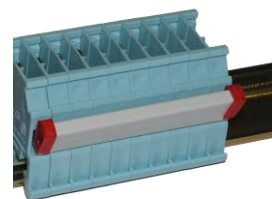
POZNÁMKY

Ploché propojky se montují vždy až po úpravě pouzdra (prostřížení přepážky). Např. pro použití dvojitě propojky je zapotřebí upravit pouze jedno pouzdro pro možnost montáže propojky, přepážky směrem k nepropojeným sousedním svorkám se nesmí odstranit, kvůli snížení hodnot vzdušných vzdáleností. Proti náhodnému dotyku lze použít krycí štítek.

- 3. BOČNÍ PROPOJKA – HŘEBEN** - jsou nabízeny pouze pro typ RSA 4 A ve variantě 10 pólů. Slouží k vzájemnému propojení stejného typu svorek. Zakryté propojky jsou chráněny plastem proti náhodnému dotyku.

Montáž hřebenu (Postup montáže)

1. Nejprve inbusem nebo šroubovákem (dle typu svorky) velikosti, viz [katalog](#), uvolněte šrouby pro montáž hřebenu.
2. Hřeben nasadíte do otvoru pro vodič plastovou částí nahoru.
3. Hřeben utáhněte šroubovákem, velikosti viz [katalog](#) předepsaným momentem, viz. [katalog](#) pro utažení vodiče.
4. Pokud potřebujete hřeben zkrátit, sundejte nedřívě červené boční krytky, následně vyndejte z plastové části hřebenu. Pomocí nůžek/nože zkraťte hřeben na Vámi potřebnou velikost. Poté také odřízněte plastovou část na velikost hřebenu. Hřeben vsuňte do zkrácené plastové části a tu zakryjte po obou stranách červenými bočními krytkami.
5. Pokud chcete nasunout vodič do upínací jednotky s hřebem, nasuňte tento vodič pod hřeben.



4. HŘEBEN RSA - je určen pro svorky RSA 2,5 A a pro RS 4. Slouží k vzájemnému propojení stejného typu svorek. Hřebeny jsou vyráběny 2, 3 a 4 – násobné.

HŘEBEN EURO D4-Q4-MINI 4-RS 4 - je určen pro svorky RS 4. pro RS 4. Slouží k vzájemnému propojení stejného typu svorek. Hřebeny jsou vyráběny 2, 3 a 24 – násobné.

Montáž hřebenu (Postup montáže)

1. Nejdříve nasuňte hřeben zeshora do obou svorek k pružině.
2. Poté tento hřeben zasuněte mezi pružinu a elektrovodný můstek.



POZNÁMKY

Pro demontáž hřebenů se doporučuje použití šroubováku. Hřebeny je možné překládat přes sebe, díky tomu lze propojit více než 4 svorky. V případě jakékoliv úpravy hřebenu (zkracování, nenasazení postraních krytek), snižujete schopnost ochrany proti náhodnému dotyku.

5. MĚŘÍCÍ ZDÍŘKA - jsou nabízeny pro všechny typy svorek, kromě RSA 2,5 A a RSA 70 A. Slouží k možnosti uchycení měřícího zařízení. Otvor ve zdířce je 4 mm. Měřicí zdířky vyjma typu RS 4, slouží jako držák pro montáž níže uvedené zkratovací propojky.

Montáž měřicí zdířky (Postup montáže)

1. Plochý šroubovák nasadíte na měřicí zdířku, viz obr.
2. Poté vložte měřicí zdířku pomocí plochého šroubováku do středového otvoru v můstku ve svorce, viz. obr. A utáhněte utahovacím momentem 0,5 Nm.
3. Zdířku přišroubujte k můstku svorky.



POZNÁMKY

Proti náhodnému dotyku lze použít krycí štítek.

6. ZKRATOVACÍ PROPOJKA - jsou nabízeny pro svorky RSA 4 A, RS 4, RSA 6 A. Slouží k dočasnému propojení dvou sousedních svorek stejného typu.

Montáž zkratovací propojky (Postup montáže)

1. Dle postupu výše namontuje do dvou sousedních svorek měřicí zdířku.
2. Uchopte zkratovací propojku a seshora ji nasuňte do otvorů v měřících zdířkách, viz obr.



POZNÁMKY

Pro montáž je nutné použít dvě výše uvedené měřicí zdířky.

7. **KRYTKA** – Jsou nabízeny pro všechny typy svorek RSA kromě RSA 2,5 A. Slouží k zakrytí svorky v případě použití horní propojky či ponechání měřící zdičky. Krytky jsou označeny dle typu bezpečnostními symboly.

Montáž krytek (Postup montáže)

1. Krytku nasadíte do horních zářezů svorky, viz obr.



8. **BOČNÍ KRYTKA** - je nabízena pouze pro typ RSA 35 A. Slouží k zajištění IP 20, v případě zapojení vodiče o průměru 10 mm² a menšího.

Montáž boční krytky (Postup montáže)

1. Nejdříve nasuňte krytku do spodní části otvoru pro vsunutí vodiče a poté ji zacvakněte do horní drážky.
2. Krytku do otvoru tlačte tak dlouho dokud nezacvakne do drážek ve svorce.
3. Poté skrz tuto krytku nasuňte do svorky odizolovaný vodič.



9. **NOSIČ ŠTÍTKŮ** – Slouží pro označení sestavy (sady) svorek, popřípadě jiných přístrojů umístěných na TH liště.

Montáž nosiče štítků (Postup montáže)

1. Nejprve nalepte připravený popis na horní část nosiče.
2. Poté tento nosič uchopte a nacvakněte na TH lištu.



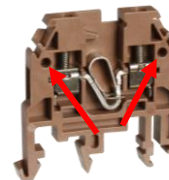
POZNÁMKY

Nosič štítků lze nacvaknout na lišty TH 35 a TH 15.

10. **STŘEDOVÁ A KONCOVÁ PŘEPÁŽKA** – Koncové přepážky slouží k uzavření svorek a zaručují ochranu živých částí. K oddělení dvou sousedících svorek a k prodloužení vzdušné vzdálenosti mezi živými částmi slouží přepážka středová. Přepážky jsou nabízeny ve všech 12ti základních barvách.

Montáž přepážek (Postup montáže)

1. Nejprve uchopte svorku a přepážku k ní určenou.
2. Poté nacvakněte přepážku do přední části svorky, viz obr.
3. Následně svorku i s přepážkou nacvakněte na TH lištu.



11. DĚLITELNÉ OZNAČOVACÍ PÁSKY EB - Pásky jsou nabízené v délce do 10 štítků dle typu, které rozlomením lze dělit na libovolné sekce.

Montáž štítků EB (Postup montáže)

1. Štítky od sebe oddělte rozlomením. Pro určitý počet svorek v řadě lze oddělit skupinu (řadu) štítků, kterou není potřeba mezi sebou rozdělovat.
2. Štítky zacvakněte do bočního výřezu ve svorce.
3. Popis je možný pomocí Plotter nebo přes <https://eshop.elektrobecov.cz/e-popisky.html>

12. MULTIKARTY - Jednotlivé štítky jsou nabízeny v platíčkách obsahujících 20 až 50 kusů dle typu.

Montáž multikaret (Postup montáže)

1. Jednotlivé štítky od sebe oddělte krouživým pohybem.
2. Štítky zacvakněte do bočního výřezu ve svorce.
3. Popis je možný pomocí Plotter nebo přes <https://eshop.elektrobecov.cz/e-popisky.html>

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE

Výrobky i obaly jsou vyrobeny z materiálů, které lze po skončení jejich životnosti recyklovat. U vybraných výrobků podle zákona č. 542/2020 Sb., o výrobcích s ukončenou životností, se k ceně výrobku samostatně účtuje recyklační příspěvek.

Kovové a plastové části lze oddělit a materiálově využít v souladu se zákonem o odpadech č. 541/2020 Sb. v platném znění.

Obaly splňují podmínky pro uvádění obalů na trh stanovené zákonem č. 477/2001 Sb. v platném znění a jsou vyrobeny ze 100 % recyklovatelných materiálů. Likvidace či další využití obalového odpadu je zajištěno v rámci kolektivního systému EKO-KOM, klientské číslo EK-F00020549.



Základní informace

Obchodní název: Elektro, výrobní družstvo v Bečově nad Teplou

Právní forma: Družstvo

IČO: 000288886, DIČ: CZ000288886

Sídlo: Bečov nad Teplou, Tovární 128, 364 64, Česká republika

Telefon: +420 353 361 111

Email: info@elektrobecov.cz

www.elektrobecov.cz

Vedoucí obchodu a marketingu, Technická podpora:

Ing. Jiří Nepraš

Telefon: +420 777 750 057

Email: orj@elektrobecov.cz

Obchodní zastoupení na Slovensku:

EPM Elektrobečov s.r.o.

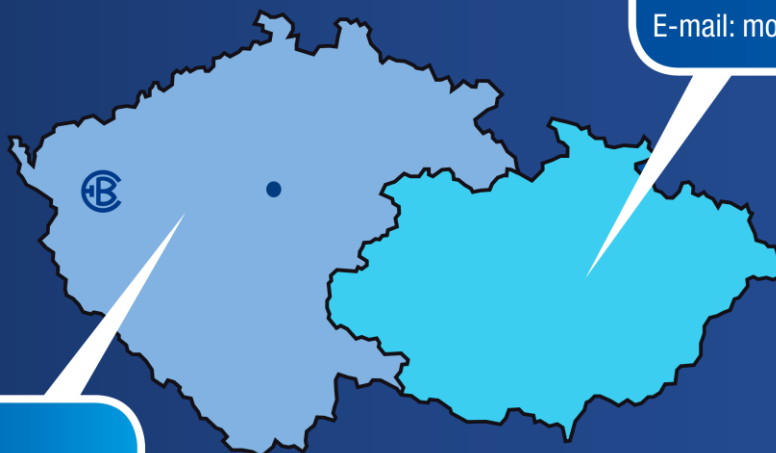
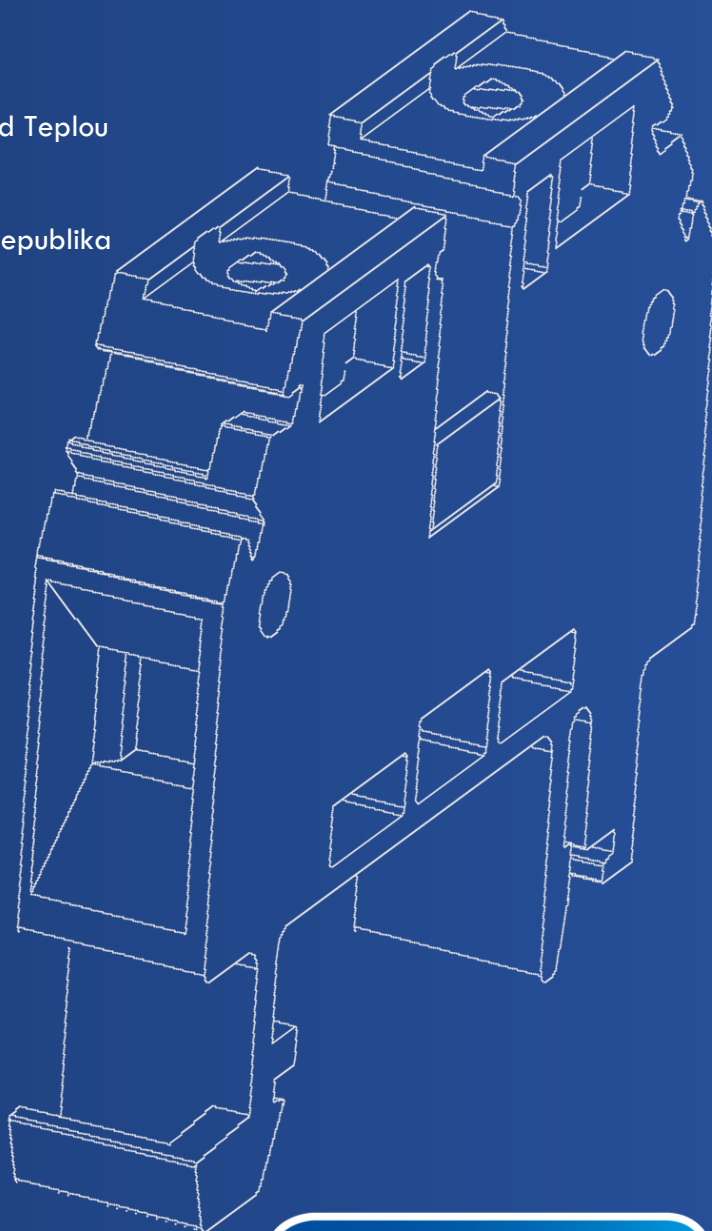
Pod Urpínom 4, 974 01 Banská Bystrica

Telefon: +421 484 190 138

Mobil: +421 903 497 992, +421 905 294 782

Email: epmeb@epmeb.sk

www.epmeb.sk



ČECHY

Josef Bušek, +420 777 750 062

E-mail: cechy@elektrobecov.cz

MORAVA:

Pavel Menšík, +420 777 750 061

E-mail: morava@elektrobecov.cz